



NÁVOD NA OBSLUHU A ÚDRŽBU PROTISLUNEČNÍCH CLON

PEVNÉ KRYTÍ



Rozhodli jste se pro vysoce kvalitní výrobek, který je v souladu s normou ČSN EN 13561.

Chcete-li, aby Vám pevné krytí dlouho a dobře sloužilo, je nutno dodržovat následující zásady:

ZAKÁZ MANIPULACE S OTEVŘENÝM OHNĚM A UMÍSTĚNÍ JAKÉHOKOLIV ZDROJE TEPLA!

Konstrukce je vyrobena z povrchově upravených ocelových profilů se šroubovými spoji. Je opatřena plachtou z vrstveného PVC.

Plachtu z vrstveného PVC s textilní osnovou je možno čistit pouze vodou, popřípadě běžnými saponáty, stejným způsobem se čistí potah s velkoplošným potiskem. Totéž se týká konstrukce krytí.

Vrstvené potahy PVC s textilní osnovou čistit dle pokynu níže: **Doporučení pro čištění PVC potahů.**

Je zakázáno používat k čištění textilních, hliníkových nebo kovových částí chemická rozpouštědla (trichlóretylén, aceton, benzín aj. a vysokotlakových čističů).

Pevné krytí, které je kotvené na stěny a pevné části budovy mají dilatační mezeru, která není ničím krytá a slouží k odvětrávání a vyrovnání nerovností zdí. Touto dilatační mezerou může zatékat nebo prokapávat voda a v žádném případě se nejedná o vadu výrobku a nevztahuje se na tento jev reklamáce.

Lakovaná konstrukce práškovou barvou nesmí být vystavena mechanickému tření, drhnutí a namáhání. Takto poškozená konstrukce nemůže být předmětem reklamáce. Předpokladem pro optimální ošetření práškového stavebního dílu je jeho pravidelné čištění v navazujících intervalech alespoň jedenkrát ročně.

Nepoužívejte agresivní nebo korozivní prostředky. Pro čištění používejte pouze měkké netřepící se tkaniny. Vyvarujte se nadměrného drhnutí. Nepoužívejte parní čističe. Povrchy omyjte čistou studenou vodou ihned po vyčištění. I krátké působení organického rozpouštědla, jako ředidla, acetonu, zásady nebo kyseliny, korozivních nebo jiných čisticích prostředků, které poškozují lak, může způsobit nezvratné poškození povrchu laku, které je pouhým okem neviditelné.

Žárově zinkovaná konstrukce se provádí dle technické normy ČSN EN ISO 1461.

Při posuzování rovnoměrnosti zinkové vrstvy je třeba brát v úvahu, že při žárovém zinkování dochází k ponořování do roztaveného kovu. Roztavený kov následně stéká z povrchu součástí při jejich vytahování z lázně, to znamená, že vzhled není možné porovnávat s galvanicky pokovenými součástmi nebo mechanicky stíranými výrobky jako např. plechy, dráty nebo trubky.

Rovněž drsnost zinkového povlaku nelze přesně definovat, neboť je dána krystalizací zinkové vrstvy, závislé na chemickém složení základního materiálu, ze kterého je výrobek svařen.

Výskyt tmavších šedých oblastí, střídání světlých a tmavých míst ve tvaru buněk, určité množství nerovností a bílá rez se nepovažují za důvod k reklamaci. Tyto faktory neubírají nic z ochranné síly zinkové vrstvy. Bílá rez se postupně smývá a povlak získává vzhled, který je pro pozinkované oceli vystavené působením atmosféry charakteristický.

Škodlivost bílé rzi bývá laicky často zbytečně přeceňována. Obraz bílé rzi je tvořen nepatrným množstvím práškových oxidačních produktů a velkým množstvím důlků. Podle množství prášku a důlků rozlišujeme bílou rez lehkou a těžkou.



Lehká bílá rez vzniká, když déšť nebo vlhký vzduch působí krátce na čerstvě pozinkované plochy a potom opět povrch oschne. Dostatečným prouděním vzduchu a vhodným sklonem povrchu výrobků snižujeme možnost vzniku bílé rzi. Po odpadnutí nepatrného množství bílé rzi se znovu vytvoří ochranná vrstva zásaditého uhličitanu zinečnatého $Zn_5(OH)_6(CO_3)_2$. Tato vrstva zaručuje dostatečnou ochranu zinkového povrchu.

Lehká bílá rez sice opticky poškozuje vzhled pozinkovaného povrchu. Je však nutno si uvědomit, že se stříbřitě lesklý povlak čerstvě pozinkovaného zboží v průběhu jednoho měsíce změní na matně šedý. Při skladování se bílá rez vytváří na povrchu pozinkovaného zboží různou rychlostí a v nesterorodých vrstvách.

Plachtu je nutné na zimu demontovat.

Boční plachty: Montáž bočních plachet před zimním obdobím je potřeba vždy provádět s určitým předstihem, než venkovní teplota klesne pod 10°C a to z toho důvodu, že okenní fólie a PVC ve srolovaném stavu se za studena srazí a při nižších teplotách ji nelze dostat do původního stavu a při extrémním napínání může dojít k nevratnému poškození plachet. Plachty, které se namontují za tepla potom při nižších teplotách (až 5°C) fungují naprosto bezproblémově. Při teplotách pod 5°C se s okenními fóliemi nesmí manipulovat vůbec. Plachta s oknem z průhledné folie mění své rozměry (pracuje) vlivem teplot. Při teplotách kolem 5°C , není plachtu možné vypnout do původního (správného) rozměru a zvláště pak v případech, že plachta byla stočená (srolována). Při takovýchto pokusech může dojít k poškození plachty. Je potřeba vyčkat, než se oteplí.

Pokud má být boční plachta řádně vypnutá, je potřeba vždy použít větší sílu při manipulaci s plachtou – při natahování plachty do třmenů. Pro jednodušší zapínání plachet je nutné nasazovat oka do třmenů souběžně z obou stran po jednom kuse na každé straně směrem shora dolů.

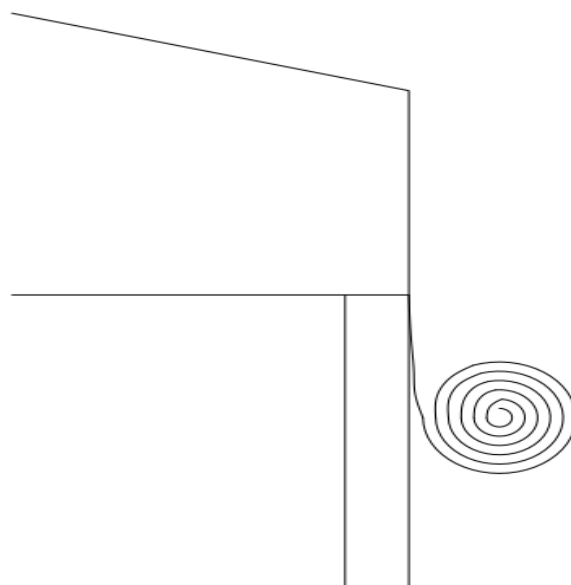
Při rolování bočních plachet je nutné dbát zvýšené opatrnosti, aby nedošlo k vysunutí zátěžové trubky a nedošlo tím ke zranění obsluhující osoby. Plachty je nutné rolovat nejméně ve dvou lidech, aby byl nábal po celé šířce stejný.

Pokud budou dodržena tyto pravidla, budou Vám plachty sloužit k Vaší spokojenosti.

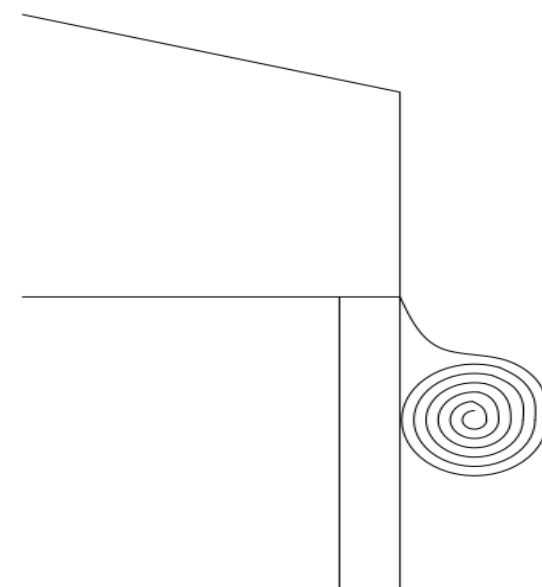
Upozornění: Odběratel je povinen, dle pokynů ČSN EN 1090-1+A1 Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí – Část 1: Požadavky na posouzení shody konstrukčních dílců a jiných platných souvisejících předpisů, provádět roční prověrky konstrukcí, a to kontrolu šroubových spojů, viditelných prasklin v konstrukci, deformaci konstrukce a dalších vad, nebo zažádat odbornou firmu o kontrolu konstrukce.

Způsob rolování plachet:

Špatně vyrolovaná plachta



Správně vyrolovaná plachta



Špatným rolováním plachty se postupně snižuje kvalita a čírost průhledného PVC z důvodu zatékání vody do návínu. Pokud i do správně srolované fólie zaprší a nedojde k urychlenému roztažení, dochází k tzv. „zmléčnění“ okna (efekt mléčného skla), toto je naprosto běžná reakce. Mléčnost časem zmizí, hlavně když je vystavena plachta slunci. Pokud ne, byla v mokrému stavu srolována dlouhodobě, na což se záruka nevztahuje.

Běžné jevy na bočních plachtách:

Varhánky a překlady na okenních čířích foliích



Vzhledem k materiálu, ze kterého se PVC plachty vyrábí, není možné dosáhnout vyrovnaní a průhlednosti oken do takové míry, jako by se jednalo o skleněnou plochu. Manipulací se folie krčí, je to standardní jev, na který není možné uplatnit reklamaci. Záruka se vztahuje pouze na mechanické poškození, např. šrámy a oděrky, které je nutno zkontrolovat při převzetí díla.

Volány u střešních plachet nebudou nikdy rovné (vypnuté), vždy se objeví vlnění a krabacení.





Pokud je PVC boční plachta nainstalována tam, kde terén není rovný, je spodní volán PVC plachty zahnutý nerovnoměrně na terénu (někde více a někde méně leží spodní díl plachty na terénu).

Zákazník byl seznámen se správnou manipulací a údržbou střešních a bočních plachet z vrstveného PVC.

Věříme, že Vám náš výrobek bude dlouho sloužit k úplné spokojenosti.

Podpis zákazníka:

.....



DOPORUČENÍ PRO ČIŠTĚNÍ PVC POTAHŮ

VŠEOBECNÉ POKYNY:

- Interval čištění je třeba zvolit podle stupně znečištění.
- Znečištění by měla být odstraňována průběžně, abyste se vyhnuli škodám na materiálu.
- Materiál nelze čistit pomocnými nástroji, které by mohly poškodit povrchovou plochu (např. vysokotlaký čistič). Místo toho je třeba použít hadřík, houbu nebo měkký kartáč.
- Měly by být používány výhradně doporučené čisticí prostředky.
- Čisticí prostředek používejte jen na po vrstvené povrchové ploše materiálu a vyhněte se kontaktu s tkaninou.
- Textilní plochy skladujte jen v čistém a suchém stavu.

PROCES ČIŠTĚNÍ:

1. Ulpělou špinu nejprve lehce oklepejte a materiál opláchněte čistou vodou.
2. Nastříkejte doporučený čisticí prostředek v uvedené koncentraci nebo naneste čistým hadříkem. Množství zvolte podle stupně znečištění.
3. Čisticí prostředek nechte krátce (2–5 minut) působit a otřete hadříkem.
4. Zbytky nečistot a čisticího prostředku úplně opláchněte studenou nebo vlažnou vodou, abyste se vyhnuli zbarvení materiálu.
5. Materiál uskladněte až tehdy, pokud je čistý a úplně usušený.

DOPORUČENÉ ČISTICÍ PROSTŘEDKY:

Zásadně nelze používat žádné čisticí prostředky obsahující rozpouštědlo ani silně alkalické čisticí prostředky.

- **UNGAPON** od společnosti Max Bail
Čisticí prostředek používejte koncentrovaný nebo zředěný s vodou v poměru 1:1.
- **TentClean Green** od společnosti Apco
Čisticí prostředek před použitím zředte vodou v poměru 1:1.
- **Wet & Forget Outdoor Ready-to-Use** od společnosti Wet and Forget Ltd
Čisticí prostředek zředte vodou v poměru 1:5.
- **Planenreiniger 2** od společnosti WIEDS ECOCHEM AG
Čisticí prostředek zředte vodou v poměru 1:5 až 1:20.
- **Jemný prací prostředek** (max. 5% mýdlový roztok)
Pro výrobky řady AIRTEX® a VALMEX® pacific
- **Prostředek na mytí rukou**

POKYNY:

Společnost Mehler Technologies GmbH nepřebírá žádnou záruku za zde doporučené čisticí prostředky a jejich použití. Na žádost jsou možné interní kontroly dalších čisticích prostředků.

Toto doporučení pro čištění se vztahuje pouze na ruční čištění. Škody, které vzniknou strojově, jsou vyloučeny ze záruky. Zde zobrazená doporučení slouží výhradně k orientaci, při použití uvedených čisticích prostředků je třeba postupovat podle jejich návodu k použití

Vydáno: 06/2025